

## ОДНОСТОРОННИЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК ПРОХОДНОГО ТИПА, С УЗЛОМ ФРЕЗЕРОВКИ КРОМКИ ДЕТАЛИ производитель SENISA (Испания) модель 305 P (б/у 2004г. восстановленный) специальное предложение



### КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Станина - стальная сварная конструкция, стабильная, высокой прочности, что создаёт оптимальную опору для рабочих узлов и направляющих транспортера.

Панель управления: верхняя, поворотная.

Верхний прижим с двойным рядом прижимных роликов, оснащенных подшипниками.

Узел чистовой фрезеровки кромки заготовки PF-7 перед приклеиванием кромочного материала, два эл. двигателя по 1,5 кВт, пневматическое управление горизонтальным положением фрез, макс. толщина заготовки 30 мм.

Клеевая ванна: состоит из двух отделений (загрузочное и рабочее) с системой отвода лишнего клея; электронного цифрового термостата для контроля за температурой с функцией автоматического снижения температуры клея в ванне по истечении запрограммированного в станке периода времени; системы быстрого разогрева клеевой ванны.

Устройство подачи кромочного материала толщиной до 3 мм и полосового толщиной до 8 мм.

Усиленные пневматические ножницы для предварительной обрезки рулонного кромочного материала (ПВХ до 3 мм).

Пресс-станция с системой пневматического прижима, 1 основной с приводом и два допрессовывающих ролика.

Узел чистовой фрезеровки свесов по торцу V8 с 2 эл. двигателями, наклонными от 0 до 10°, эл. мощность 0,27 кВт каждый, 12000 об/мин.

Устройство пневматической перестановки для переключения торцовочного агрегата с торцевания по прямой на торцевание с фаской.

Узел фрезеровки верхнего и нижнего свесов по пласти с двумя эл. двигателями, наклонными от 0 до 20°, эл. мощность 0,55 кВт каждый, 12000 об/мин.

Узел циклевания кромки ПВХ с прямыми ножами.

Полировочный узел, 2 наклоняемых эл. двигателя по 0,55 кВт каждый.

Цифровые регуляторы на узле регулировки высоты прижимной балки.

Высокочастотные эл. двигатели 200 Гц на всех узлах обработки.

PLC (электронный программатор) для всех автоматических процессов.

Электронные преобразователи частоты на 200 Гц.

Защитный антишумовой кожух для всех узлов обработки.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Макс. и мин. длина заготовки	не огр.:120 мм
Макс. и мин. ширина заготовки	не огр.:75 мм
Макс. и мин. толщина заготовки	55:10 мм
Производительность	12 м/мин
Толщина кромочного материала	0,4:8 мм
Потребность пневматической системы	мин. 6 Атм
Вес	1310 кг
Габариты станка	4900 x 1100 x 1900h мм