

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС:

129110, Россия, г. Москва,
ул. Средняя Переяславская 27, строение 1, 4-й этаж
тел./факс +7 (495) 933-39-36 (37..38), 627-38-38
e-mail: sales@vita-corp.ru, www.vita-corp.ru

**VITA group****ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР, ОФИС:**

141282, Россия, Московская обл.,
г. Ивантеевка, Центральный пр-д, 27
тел./факс: +7 (495) 980-79-60 (61..67)
e-mail: service@vita-corp.ru, www.vita-corp.ru

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРИВОЛИНЕЙНЫХ И ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ ДЕТАЛЕЙ EP-C + ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ СНЯТИЯ СВСОВ КРОМОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПО ПЛАСТИ RF-99

Весеннее предложение!!!

Снижение цен!!!

Торг уместен!!!



Кромкооблицовочный станок для обработки криволинейных и прямолинейных деталей CENISA(ИСПАНИЯ) модель EP-C и фрезерный станок для снятия свесов кромочных материалов по пласти CENISA(ИСПАНИЯ) модель RF-99

Кромкооблицовочный станок с ручной подачей заготовки. Станок оснащен двумя клеенаносящими валами: один вал предназначен для нанесения клея-расплава на кромочный материал, другой вал для нанесения клея-расплава на кромку заготовки. Предназначен для облицовки криволинейных и прямолинейных кромок. Конструкция рабочего стола позволяет устанавливать его под углом до 45° по отношению к клеевому валу. Станок оснащен механизмом предварительной торцевой обрезки и таймером для автоматической выдачи кромочного материала, а также автоматическим термостатом. Можно использовать как рулонный, так и полосовой материал фиксированной длины. Предназначен для работы со следующими материалами: меламин., шпон., PVC/ABS до 3 мм., рейки из массива древесины до 5 мм. После приклеивания кромочных материалов ручным способом или на кромкооблицовочных станках без узла фрезеровки всегда необходимо качественно снять лишние свесы кромочного материала. Для этих целей мы предлагаем специальный фрезерный станок RF-99. Можно обрабатывать прямолинейные детали и детали с внешними и внутренними радиусами. Два вертикальных независимых высокочастотных двигателя., преобразователь высокой частоты для эл. Двигателей., систему копиров с устройствами для регулировки положения фрезы., рабочий стол на стабильной базе.

ПРИМЕЧАНИЕ:

При заказе станка просим учитывать толщину кромочного материала, который предполагается обрабатывать с радиусным фрезерованием. В случае обработки материалов различной толщины, как правило, 2,0 мм и 3,0 мм, необходимо со станком заказывать комплекты фрез: отдельно для обработки $r=2,0$ мм и отдельно для обработки $r=3,0$ мм. Радиус фрезы должен соответствовать толщине кромочного материала!